



Tecnologías

REDISEÑO CONFORME A LOS ÚLTIMOS ESTÁNDARES

Líneas para kegs preparadas para lo que aguarde el futuro

3/8/2026, 6 Tiempo mín. de lectura

Desde hace casi 50 años, los sistemas Contikeg y Combikeg de la familia Innokeg de KHS son sinónimo de innovación y alto rendimiento. Con la modernización de sus máquinas totalmente automáticas de lavado y llenado de kegs, KHS impulsa de forma activa el avance tecnológico en el sector del kegging. En particular, estas optimizaciones incrementan la disponibilidad de las líneas, la seguridad y la eficiencia de recursos.

KEG

FOTOGRAFÍAS / ILUSTRACIONES

Frank Reinhold, Stefan Schuhriemen

TÍTULO DE LA FOTO

La Innokeg Contikeg rediseñada por KHS lava y llena de forma totalmente automática hasta 1.200 kegs por hora mediante un sistema de carrusel continuo.

“Con el rediseño de las **7 Innokeg Contikeg** y **7 Combikeg**, demostramos que KHS cuenta con una posición tecnológica muy sólida en el negocio de los kegs y sigue ofreciendo a sus clientes en todo el mundo líneas eficientes y preparadas para el futuro”, afirma Tobias Wetzels, Director General de Ventas y Servicios de KHS. Con esta evolución, KHS perseguía un objetivo claro: “Trasladamos nuestra tecnología para kegs, ampliamente acreditada y de larga vida útil, a una nueva generación. Esta responde con máxima precisión a las elevadas expectativas de nuestros clientes en materia de higiene, seguridad y ergonomía. Asimismo, cumple todos los requisitos para garantizar una máxima disponibilidad de la línea, una gran seguridad de producción y una competitividad sostenible”. Cabe destacar que la empresa percibe un gran potencial de crecimiento, especialmente en los mercados sudamericano y asiático.

“Con el rediseño de las Innokeg Contikeg y Combikeg, demostramos que KHS cuenta con una posición tecnológica muy sólida en el negocio de los kegs”.



Tobias Wetzel

Director General de Ventas y Servicios de KHS

Control preciso del proceso para una mayor protección del producto

La Innokeg Contikeg lava y llena de forma totalmente automática hasta 1.200 kegs por hora mediante un sistema de carrusel continuo. Su diseño permite un flujo de proceso ininterrumpido: los kegs completan todas las fases de producción dentro de la máquina en un recorrido circular, sin necesidad de desacoplarse entre paso y paso. De este modo, se garantiza un alto rendimiento y una gran estabilidad del proceso. La Innokeg Contikeg puede procesar tamaños de envase de entre cinco y aproximadamente 58 litros. De este modo, resulta adecuada para una amplia gama de productos: desde whisky con soda, cerveza, bebidas mixtas a base de cerveza y vino, hasta agua, refrescos y zumos.

Para conseguir un llenado especialmente respetuoso tanto con los recursos como con el producto, KHS apuesta por su sistema de llenado Direct Flow Control (DFC). A diferencia de los métodos habituales en el mercado, que regulan la velocidad de llenado mediante un aumento de la presión de CO₂ en el recipiente, este sistema controla la velocidad de caudal con precisión a través de la válvula DFC. Esto reduce el consumo de CO₂ hasta en un 40 por ciento y permite un llenado controlado y sin espuma.

Modernización basada en una tecnología de eficacia demostrada

Un distribuidor central, cuya eficacia también está ampliamente acreditada y que se encuentra integrado en la máquina, incrementa aún más la eficiencia, tal como explica Stefan Schuhriemen, director del Centro de Producto de Tecnología para Kegs en KHS: “Este componente centraliza la distribución de los medios, disminuyendo así el número de maniobras individuales de las válvulas en el proceso principal. Esto reduce la complejidad de las líneas, minimiza el desgaste e incrementa la estabilidad del proceso”.



KHS ha optimizado la acreditada Innokeg Contikeg en términos de eficiencia, higiene y seguridad de la instalación.

KHS ha rediseñado por completo el sistema de suministro de medios de la máquina. Un nuevo nodo de válvulas, que KHS ya utiliza en su cartera de tecnología de llenado, sustituye a la anterior transferencia de medios en forma de L. Su uso estandarizado e intersegmentario facilita tanto el manejo como el mantenimiento, además de mejorar el suministro global de repuestos.

Manejo eficiente y máxima disponibilidad de la instalación

La Innokeg Contikeg ofrece un manejo intuitivo. Esta máquina de alto rendimiento totalmente automática se controla mediante el acreditado panel de mando **ClearLine HMI** de KHS. Este localiza con precisión las incidencias y de este modo facilita su resolución, Esto incrementa la disponibilidad de la línea. El nuevo sistema de avisos logra exactamente el mismo efecto: si se produce un fallo en uno de los cabezales de llenado, la máquina únicamente desconecta dicho cabezal de forma totalmente automática. El llenado continúa

sin interrupción, a diferencia de lo que ocurre en las máquinas lineales, donde la avería de una sola estación puede detener la cadena de proceso completa.

Asimismo, la nueva tecnología IO-Link simplifica considerablemente el diagnóstico y el mantenimiento. Si un sensor falla, el sistema localiza la incidencia con precisión. Tras su sustitución manual, el sistema transfiere los parámetros de forma automática al nuevo sensor. De este modo, la máquina vuelve a estar lista para la producción en muy poco tiempo.

Diseño higiénico de la instalación para bebidas sensibles

Asimismo, KHS ha continuado perfeccionando de forma rigurosa la Innokeg Contikeg en lo que respecta al diseño higiénico. Para ello, el proveedor de sistemas apuesta por su acreditado concepto de limpieza: el proceso de limpieza hidromecánico utiliza una pulverización pulsante con hasta tres productos químicos de limpieza diferentes. La función de remojo despliega todo su potencial de manera especial en la limpieza de zonas críticas del interior del keg, como los racores y los conjuntos de muelles. “En el nuevo diseño hemos prestado especial atención a la higiene. Gracias a la integración del nuevo nodo de válvulas, pudimos simplificar el cableado y eliminar así posibles factores de riesgo. Un diseño higiénico de la línea es determinante, sobre todo en el caso de bebidas sensibles como las cervezas sin alcohol y 0,0 %, dado que para estas existen exigencias muy elevadas en materia de seguridad microbiológica”, subraya Schuhriemen.

“En el caso de bebidas sensibles el diseño higiénico de la instalación resulta fundamental, ya que estos productos exigen los máximos estándares de seguridad microbiológica”.



Stefan Schuhriemen

Director del Centro de Producto de Tecnología de Keg de KHS

Cumple los requisitos actuales en materia de seguridad de las instalaciones y ciberseguridad.

Un concepto de seguridad de última generación completa las optimizaciones de la Innokeg Contikeg. KHS satisface las exigencias actuales en materia de seguridad de las máquinas y de los operarios mediante numerosas adaptaciones de diseño: desde interruptores de seguridad optimizados en las puertas y una aspiración de CO2 mejorada, hasta nuevos cerramientos de protección.

La revisión cumple los requisitos de la norma vigente DIN EN 4152:2025, aplicable a todas las máquinas, y ya incorpora las exigencias del [**7 Reglamento \(UE\) 2023/1230 sobre máquinas**](#), de aplicación obligatoria a partir de enero de 2027, así como las del Reglamento Europeo de Ciberresiliencia ([**7 Cyber Resilience Act**](#)). “Como fabricantes de maquinaria e instalaciones, estamos obligados a certificar la conformidad de nuestros productos con las normas y reglamentos vigentes de la UE. Esto constituye la base para el mercado CE y el acceso de las mercancías al mercado europeo”, declara Schuhriemen.

Para la obtención del mercado CE, la ciberseguridad adquiere una importancia cada vez mayor. En el futuro, los fabricantes deberán acreditar la protección de sus productos frente a ataques digitales. Entre los marcos regulatorios aplicables se encuentran, además de la Ley de Ciberresiliencia de la UE, la [**7 Directiva sobre Equipos Radioeléctricos**](#) (Radio Equipment Directive), con sus requisitos en materia de seguridad IT y OT.

La máquina plug-and-produce apta para contenedores Innokeg Combikeg también se basa en esta tecnología de última generación. A diferencia de su “hermana mayor”, integra toda la línea en una única máquina compacta y está diseñada para un rango de rendimiento inferior. De este modo, ofrece a los clientes una solución particularmente

compacta, de rápida integración, que ya cumple los requisitos del futuro Reglamento de Máquinas de la UE y del de Ciberresiliencia de la UE (EU Cyber Resilience Act).

¿Más preguntas?

Stefan Schuhriemen

KHS GmbH, Dortmund

+49 671 852 2294

stefan.schuhriemen@khs.com