



CAMINO AL ACERO VERDE

La visión de futuro se convierte en realidad

15/11/2021 , 2 min

FOTOGRAFÍA / ILUSTRACIÓN

CARSTEN BRAND SALZGITTER AG

Desde marzo de 2021, Salzgitter AG genera hidrógeno verde a partir de energía eólica. En la empresa matriz de KHS se ha puesto en marcha un proyecto de acoplamiento sectorial único en Alemania – resultado de una red importante y orientada al futuro entre la industria y el sector energético, cuyo objetivo es la producción de acero con bajas emisiones de CO₂.

“Windwasserstoff Salzgitter - WindH₂”: este es el nombre de este componente central del proyecto de tecnología SALCOS® (Fabricación de acero con bajas emisiones de CO₂ de

Salzgitter). Con su ayuda, para 2050 las emisiones de CO₂ se reducirán en aproximadamente un 95%. Este objetivo se logrará mediante el hidrógeno producido de forma regenerativa que reemplace el carbono previamente requerido para la fundición de minerales de hierro. Los tres altos hornos serán reemplazados gradualmente por una combinación de sistemas de reducción directa y hornos de arco eléctrico.

Una breve película explicativa da una idea del proyecto tecnológico Salcos®

[VER AHORA](#)

Socio fuerte

El proyecto “Windwasserstoff Salzgitter” se realizó en cooperación con Avacon y Linde: Avacon, una empresa del Grupo E.ON, produce un total de 30 megavatios de electricidad con siete turbinas eólicas de nueva construcción en el sitio de Salzgitter. Dos unidades de electrólisis PEM* de 1,25 megavatios en la planta de Salzgitter Flachstahl generarán en el futuro alrededor de 450 metros cúbicos de hidrógeno de alta pureza por hora, que actualmente ya se utiliza en la producción de acero para procesos de recocido y en plantas de galvanización en caliente. Actualmente, el gas se transporta en camiones del productor de gas industrial Linde, que continuará asegurando el suministro continuo de la demanda de hidrógeno en el futuro.

* PEM = Membrana de intercambio de protones

“WindH₂” permite a los socios involucrados recopilar know-how y experiencia con la producción in situ de energía eólica e hidrógeno, así como con su integración en los complejos procesos de una acería integrada. Los costes totales del proyecto, que está parcialmente financiado por KfW, ascienden a unos 50 millones de euros.