



ZUKUNFTSSICHERHEIT MIT KHS-UMBAUKATALOG

Neue Kraft für bewährte Linien

04.05.2026, 3 Min. Lesedauer

195 technische Standardlösungen bietet KHS in seinem interaktiven Umbaukatalog an. Diese ermöglichen es, die Lebensdauer von Bestandsmaschinen signifikant zu verlängern, Ressourcen zu schonen oder vorhandene Verpackungen – etwa durch das „Bottles & Shapes“-Programm für PET-Flaschen – gezielt zu optimieren. Das gesamte Portfolio ist sowohl auf der KHS-Website als auch im KHS Connect Shop direkt zugänglich.

GLAS EINWEG

GLAS MEHRWEG

PET EINWEG

GETRÄNKEDOSE

PET MEHRWEG

FOTOGRAFIE / ILLUSTRATION

Frank Reinhold, Shutterstock / Andrew Krasovitckii

TITELFOTO

Der Umbaukatalog lässt sich unter www.khs.com virtuell durchblättern und ist parallel auf KHS Connect zugänglich, dem interaktiven Kundenportal für alle Servicethemen.

Investitionen in den Bestand ergänzen das Neumaschinengeschäft. Der Fokus vieler Abfüller liegt verstärkt darauf, vorhandene Anlagen so effizient und langfristig wie möglich zu nutzen. Dem entsprechenden Bedarf begegnet KHS in seinem [↗ Umbaukatalog](#) mit intelligenten Lösungen auf technischem State-of-the-Art-Niveau: So lassen sich selbst 30 Jahre alte Anlagen erfolgreich in den zweiten oder sogar dritten Lebenszyklus überführen. Diese Modernisierungen heben komplette Linien auf den aktuellen Stand der Technik. Neben der Ressourcenschonung zielt das Portfolio darauf ab, die Overall Equipment Effectiveness (OEE) – die Kennzahl für die tatsächliche Produktivität aus Verfügbarkeit, Leistung und Qualität – nachhaltig zu steigern. Mit diesen gezielten Upgrades schaffen Abfüller die Voraussetzung, um ihre Anlagen über Jahrzehnte hinweg wirtschaftlich und leistungsstark zu betreiben.



Armin Wille
Head of Service Sales Support, KHS

„Wenn wir Einzelmaschinen optimieren, behalten wir für unsere Kunden immer die Performance der gesamten Linie im Blick.“

Online und in KHS Connect

Der Umbaukatalog steht auf der KHS-Website zum virtuellen Blättern bereit, sodass Anwender sich einen ersten Überblick über die Standardlösungen von KHS verschaffen können.

Parallel ist das Portfolio auf KHS Connect platziert, dem interaktiven Kundenportal für alle Servicethemen. Im KHS Connect Shop erleichtert eine individuelle Filterfunktion die Auswahl: Auf einen Blick werden genau die Umbauten angezeigt, die für den eigenen Maschinenpark technisch kompatibel und verfügbar sind. Das führt zielsicher zur exakt passenden Lösung für die spezifische Anlage. Ist diese dann identifiziert, kann aus dem System heraus direkt eine Anfrage gestartet werden.



Mehrwert Beratung

„Wenn wir Einzelmaschinen optimieren, behalten wir immer die Performance der gesamten Linie im Blick“, betont Armin Wille, Head of Service Sales Support. „Entscheidend ist für uns der direkte Dialog: Unser globales Serviceteam berät entweder digital oder – was uns besonders wichtig ist – im persönlichen Gespräch direkt vor Ort an den Anlagen unserer Kunden.“

Dieses enge Zusammenspiel ist die Basis für das, was für Getränkehersteller oberste Priorität hat: maximale Produktionssicherheit. Um ungeplante Stillstände zu vermeiden, setzt KHS auf eine frühzeitige und individuelle Beratung. „Die Lebenszyklen von Elektronikbauteilen werden immer kürzer“, betont Armin Wille. „Unser Ziel ist es, rechtzeitig über abgekündigte Schlüsselkomponenten zu informieren, bevor es zu Engpässen kommt. Mit den gezielten Lösungen aus unserem Umbaukatalog unterstützen wir unsere Kunden dabei, die Verfügbarkeit ihrer Anlagen langfristig auf hohem Niveau zu halten.“

Das Portfolio

Der interaktive KHS-Umbaukatalog enthält rund 195 nicht formatabhängige Standardumbauten für alle Maschinenkategorien. Das Portfolio orientiert sich an den wichtigsten Kundenerwartungen:

Langlebigkeit

Vielfältige Modernisierungsmaßnahmen erlauben die Überführung selbst hochbetagter Bestandsmaschinen in den zweiten oder sogar dritten Lebenszyklus.

Produktionssicherheit

Ungeplante Stillstände und längere Produktionsausfälle werden durch den rechtzeitigen Austausch abgekündigter Schlüsselkomponenten vermieden.

Nachhaltigkeit

Mit Hilfe von intelligenten Umbaulösungen auf technischem State-of-the-Art-Niveau für die Getränkeabfüllung können der Ressourcenverbrauch reduziert und Energieeinsparungen erzielt werden.

Verpackungsoptimierung

KHS-Umbauten ermöglichen die Gewichtsreduzierung bei PET-Flaschen, Materialeinsparungen bei Folien oder die Verarbeitung von Lightweight-Dosen.

In diesem dynamischen Umfeld setzt KHS auf vorausschauende Informationen über aktuelle Upgrades. „Wir aktualisieren unseren Katalog mehrfach im Jahr, um technologische Fortschritte unmittelbar in die Produktion unserer Kunden zu bringen“, erklärt Wille. Unsere globalen Servicemitarbeitenden beraten dabei ganzheitlich: Im Fokus stehen nicht nur der Austausch veralteter Teile, sondern handfeste wirtschaftliche Vorteile wie die Senkung des Strom- und Wasserverbrauchs sowie die Steigerung der gesamten Linieneffizienz.

Noch Fragen?

Armin Wille

KHS GmbH, Dortmund

+49 231 569 10284

armin.wille@khs.com