



Noticias de la compañía

50 ANIVERSARIO DE KHS EN HAMBURGO

Cumpleaños redondo

18/7/2025 , 3 Tiempo mín. de lectura

Desde la primera máquina de moldeo por estirado-soplado fabricada en serie hasta la tecnología de barrera Plasmax: la sede de KHS en Hamburgo hace balance de medio siglo como pionero en la tecnología PET con el deseo de seguir siendo referente en el futuro.

PET NO RETORNABLE

PET RETORNABLE

FOTOGRAFÍAS / ILUSTRACIONES

Frank Reinhold, Rüdiger Sternal

TÍTULO DE LA FOTO

La planta de KHS en Hamburgo es sinónimo de instalaciones eficientes en el uso de recursos y soluciones de embalaje sostenibles.

“La planta de Hamburgo es uno de los pilares y motores del éxito y crecimiento del grupo KHS”, afirma Kai Acker, Presidente del Consejo de Administración de KHS GmbH. “Los últimos 50 años se hacen eco del enorme potencial de innovación que tiene nuestra planta. Numerosas soluciones, desarrolladas en Hamburgo, siguen influyendo hoy en el sector de las bebidas y los envases”.

Pionero del PET

La historia de éxito comenzó en 1975 con la fundación de Gildemeister Corpoplast, origen de la actual sede de KHS en la metrópolis del Elba. Con la primera máquina de moldeo por estirado-soplado fabricada en serie, que más tarde se conocería bajo el nombre de InnoPET Blomax, la empresa estableció estándares de alto rendimiento en el sector. Siguió otros desarrollos clave, entre ellos la innovadora tecnología para la protección del producto ↗ **Plasmax** con el ↗ **Sistema FreshSafe-PET**, así como ↗ **soluciones de aligeramiento** de última generación.



↑
Gracias a su sistema de calentamiento de doble vía optimizado, la nueva generación de máquinas consume hasta un 40 por ciento menos de energía en comparación con las máquinas de moldeo por estirado-soplado de una sola vía.



La tecnología de recubrimiento FreshSafe-PET de KHS combina una protección del producto altamente efectiva con una reciclabilidad del 100 por cien sin mezcla.

Sostenible y con bajo consumo de recursos

La planta de Hamburgo es sinónimo de instalaciones eficientes en el uso de recursos y soluciones de embalaje sostenibles. En todas las soluciones de maquinaria para PET de KHS puede procesarse hasta un 100 por cien de material reciclado. De este modo, las botellas resultantes forman parte de un ciclo cerrado de reciclaje. Además, las tecnologías de KHS reducen considerablemente el consumo de material y de energía. Un ejemplo es la nueva generación de la máquina de moldeo por estirado-soplado [↗ InnoPET Blomax](#). Su sistema de calentamiento de doble vía permite reducir los costes energéticos hasta en un 40 por ciento en comparación con las máquinas de moldeo por estirado-soplado de una sola vía con el mismo rendimiento.



Kai Acker

Presidente del Consejo de Administración de KHS GmbH

“La planta de Hamburgo es uno de los pilares y motores del éxito y crecimiento del grupo KHS”.

Parte de la red de competencia de KHS

La especialización de la planta de Hamburgo en tecnologías PET complementa la red de competencias de las demás sedes de KHS en Alemania: mientras que Dortmund se centra en las tecnologías de limpieza, transporte, etiquetado y producción, Bad Kreuznach está orientada a las tecnologías de proceso y llenado, la planta de Kleve al embalaje secundario y la de Worms

a la paletización. Todas las sedes en conjunto representan soluciones integrales e innovadoras para la industria de bebidas.

Con visión de futuro

El mercado del PET crece a nivel mundial, al igual que la demanda de soluciones de envasado sostenibles y procesos de producción inteligentes. Para hacer frente al aumento de la demanda, KHS está ampliando su capacidad en Hamburgo con una nueva nave de producción y centros adicionales de investigación. Con inversiones en tecnología, infraestructura y personal cualificado, la planta garantiza su capacidad de innovación también para los próximos años. Acker subraya que el equipo de la planta desempeña una función esencial en este contexto: “Nuestros empleados son la clave de nuestro éxito. Su experiencia y su compromiso inigualable contribuyen de forma decisiva al éxito y crecimiento de nuestra empresa a nivel global”.

¿Más preguntas?

Dr. Joachim Konrad

KHS GmbH, Dortmund

+49 231 569 1184

joachim.konrad@khs.com