

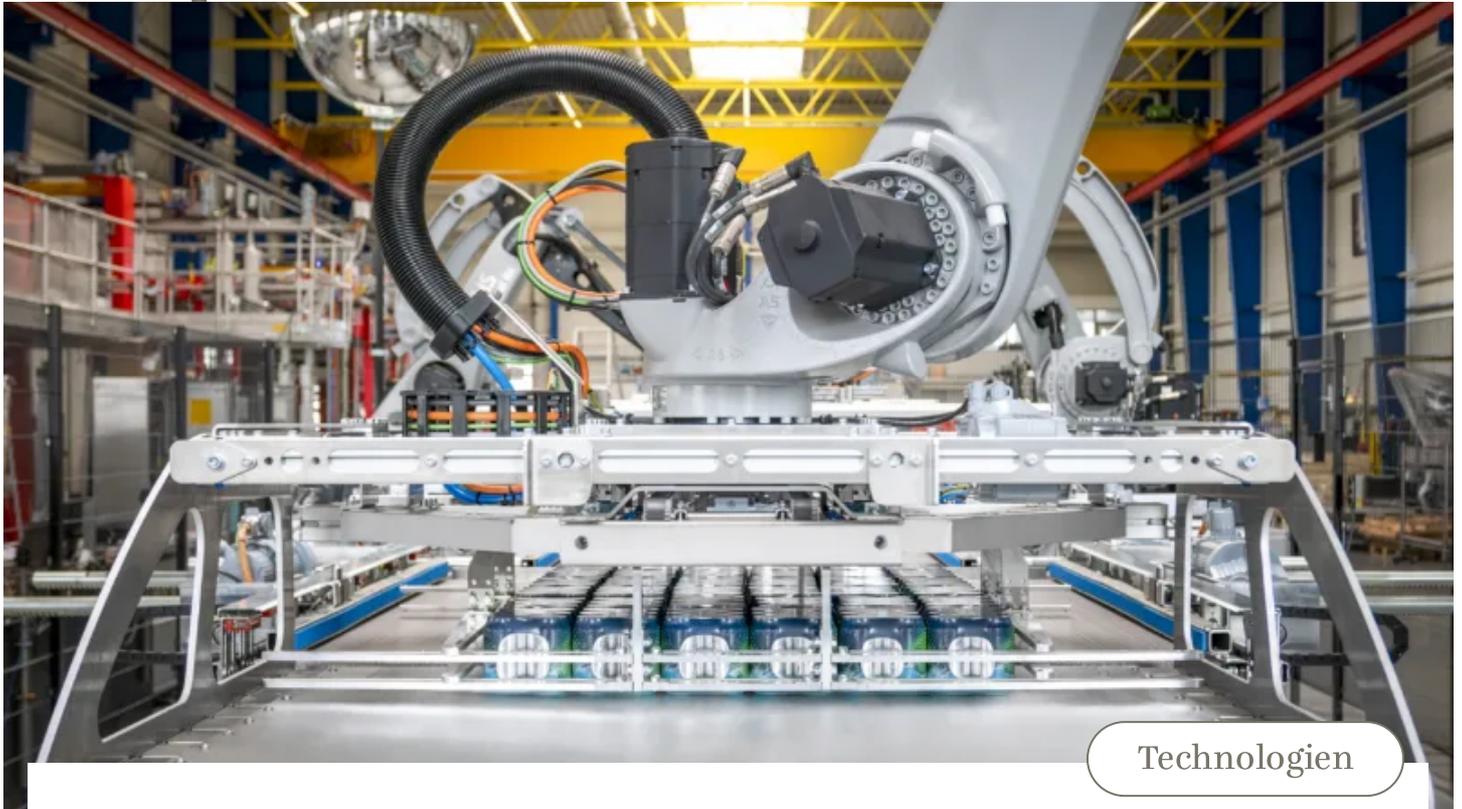
# drinktec

15.-19.09.2025

Munich / Germany

➤ [Find Out More](#)

KHS *competence*



Technologien

PALETTIERUNG

## Hochleistung in Serienreife

11.09.2025 , 3 Min. Lesedauer

Bereits 2022 erstmals von KHS vorgestellt, kombiniert der Innopal PLR Palettiertechnik und Robotik auf höchstem Niveau. Inzwischen wurde der Hochleistungspalettierer weiterentwickelt und zur Serienreife geführt – mit vollautomatischem Formatwechsel und ebenso effizientem wie sicherem Palettentransport.

GLAS MEHRWEG

GLAS EINWEG

PET MEHRWEG

PET EINWEG

GETRÄNKEDOSE

---

## FOTOGRAFIE / ILLUSTRATION

Frank Reinhold, Jan Schwerdtfeger

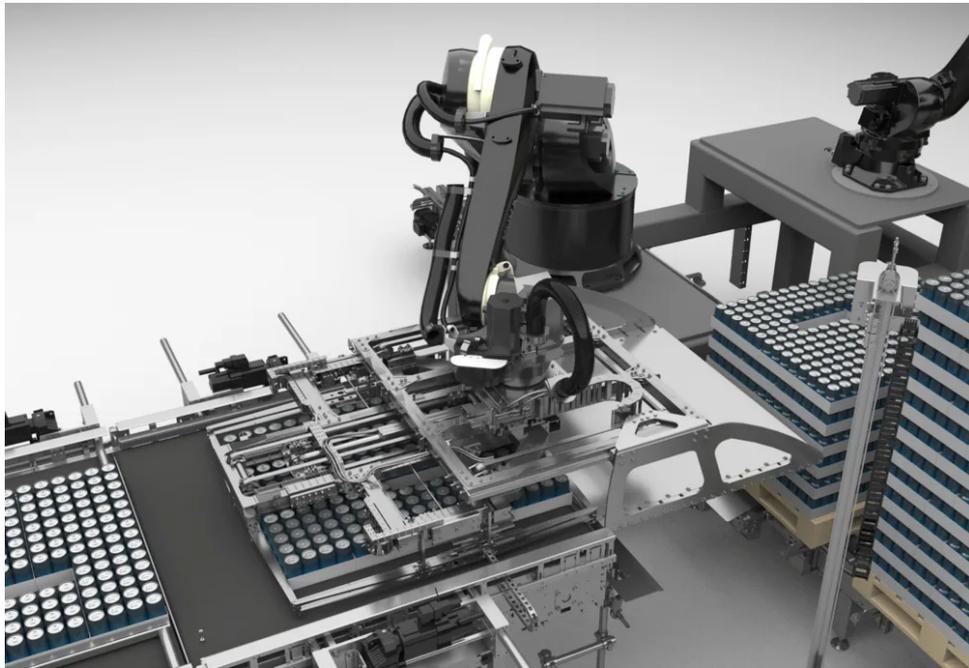
### TITELFOTO

Der weiterentwickelte Hochleistungspalettierer Innopal PLR kann Linienleistungen von bis zu 240.000 Behälter pro Stunde mit einem einzigen Palettierer erzielen.

Die ↗ **Markteinführung** des ↗ **Innopal PLR** markierte für KHS einen bedeutenden Meilenstein, betont Ralf Kretschmann, Produktmanager Palettiertechnik bei KHS: „Der Innopal PLR ist ein Novum und Aushängeschild für unsere Palettiertechnik. Er deckt den Hochleistungsbereich ab, kombiniert dies mit einem niedrigen Zulauf und arbeitet dank Robotik hoch automatisiert.“ Damit biete die smarte Lösung Anwendern eine Vielzahl an Vorteilen, insbesondere in den Bereichen Effizienz und Automatisierung sowie in puncto Arbeitssicherheit und Bedienerfreundlichkeit.

### Expertise in Palettierung und Robotik

Der Innopal PLR bedient die weltweit hohe Nachfrage nach Robotiklösungen in der Palettierung. „Diese sind noch immer vorrangig im niedrigen Leistungsbereich angesiedelt“, erläutert Kretschmann. „Mit dem Innopal PLR sind wir bewusst einen anderen Weg gegangen. Er ist mit der neusten Robotergeneration für einen Durchsatz von bis zu 650 Lagen/h bei PET und Dosen optimal auf die Bedürfnisse von Kunden im Hochleistungsbereich zugeschnitten. Dadurch lassen sich mit einem einzigen Palettierer Linienleistungen von bis zu 240.000 Behälter pro Stunde erzielen.“



↑  
Mit der neuesten Robotergeneration ist der Innopal PLR für einen Durchsatz von bis zu 650 Lagen/h bei PET und Dosen optimal für die Bedürfnisse von Kunden im Hochleistungsbereich konzipiert.

Das Gruppiersystem des Palettierers ist mit der neuen Option InnoPET iflex ausgestattet, die einen vollautomatischen Formatwechsel ermöglicht. „Der Bediener muss nur noch die Konfiguration auf dem HMI wählen. Die Roboter selektieren den passenden Greifer eigenständig und tauschen diesen aus“, sagt Kretschmann. Der hohe Automatisierungsgrad wirke sich positiv auf die Effizienz, Sicherheit und Geschwindigkeit des Formatwechsels aus und entlaste die Bediener.



Ralf Kretschmann

Produktmanager Palettiertechnik bei KHS

„Beim Formatwechsel muss der Bediener nur noch die Konfiguration auf dem HMI wählen. Die Roboter selektieren den passenden Greifer eigenständig und tauschen diesen aus.“

## **Einzigartige Kombination**

Der Innopal PLR vereint die Vorzüge eines automatisierten Hochleistungspalettierers mit einem niedrigen Gebindezulauf. KHS verzichtete bei der Entwicklung bewusst auf eine Bühne, die im Hochleistungsbereich üblicherweise Standard ist – mit klaren Vorteilen für Bedienerfreundlichkeit und Arbeitssicherheit.

Großen Wert auf Sicherheit legte der Dortmunder Anlagenbauer zudem bei der Weiterentwicklung des Palettentransports, jetzt Innoline PTR Serie II. „Unter anderem haben wir alle Quetsch- und Scherstellen sowohl im Transport als auch im Umfeld optimiert beziehungsweise reduziert“, betont Kretschmann. „Besonders wichtig war uns, dass der Innopal PLR den höchsten Anforderungen an Arbeitssicherheit entspricht. Und indem im neuen Konzept alle Transporteure frequenzgeregelt sind, bieten sie erweiterte Diagnosemöglichkeiten für eine höhere Anlagenverfügbarkeit.“

## **Umfassender Service aus einer Hand**

Der linienfähige Palettierer überzeugt auch in puncto Vielseitigkeit. Er bedient die drei klassischen Behältersegmente Dose, PET und Glas sowie alle gängigen Palettenformate. Darüber hinaus ist die Robotik-Lösung auf Langlebigkeit und Zukunftssicherheit ausgelegt und besonders wartungsarm.

Diese technische Flexibilität wird ergänzt durch das umfassende Serviceangebot von KHS, das auf mehr als 30 Jahren [↗](#) **Robotikerfahrung** in der Palettierung basiert. Der Dortmunder Systemanbieter begleitet seine Kunden ganzheitlich – von der Planung über die Montage und Inbetriebnahme bis hin zur Wartung und Ersatzteilversorgung. Speziell für die Anlagenplanung hat KHS ein eigenes Tool entwickelt. „Wir kennen die Herausforderungen unserer Kunden“, unterstreicht Kretschmann. „Der Platz in der Produktionshalle ist begrenzt und oftmals durch Säulen und Ähnliches weiter eingeschränkt. Deshalb haben wir für den Innopal PLR verschiedene Layout-Varianten vorgedacht und vorgeprüft, die nahezu alle

erdenklichen Kundenanforderungen erfüllen.“ Außerdem setzt das Palettierteam auf die bewährte ↗ **3D-Anlagenplanung** von KHS.

„Mit unseren kundenspezifischen Lösungen decken wir eine große Bandbreite an Layoutvarianten, Leistungsvorgaben und Verarbeitungsprogrammen ab.“



Dr. Mohamed Astitouh

Executive Vice President Packaging and Palletizing bei KHS

## Hohe Nachfrage

Der Innopal PLR hat sich mittlerweile im Markt etabliert. Vor allem in den Regionen Asien, Europa sowie Nord- und Südamerika ist die Nachfrage groß. „Mit unseren kundenspezifischen Lösungen decken wir eine große Bandbreite an Layoutvarianten, Leistungsvorgaben und Verarbeitungsprogrammen ab“, resümiert Dr. Mohamed Astitouh, Executive Vice President Packaging and Palletizing. „Damit haben wir unser Ziel erreicht: Zahlreiche Optimierungen wurden vorgenommen und sind vollständig in die Serienversion des Innopal PLR eingeflossen – rechtzeitig zur drinktec.“ Passend dazu präsentiert KHS auf der Messe erstmals die weiterentwickelte Version des zukunftsweisenden Hochleistungspalettierers.

## Noch Fragen?

### **Ralf Kretschmann**

KHS GmbH, Worms

**+49 6247 97 3339**

**[kretschmann.ralf@khs.com](mailto:kretschmann.ralf@khs.com)**