



Novedades en el envasado y el embalaje

27/11/2023 , 1 min

Nada es más constante que el cambio. Esta sentencia se aplica especialmente a las soluciones de envasado y embalaje para la industria de bebidas, que KHS está continuamente mejorando para adaptarse a las cambiantes condiciones del mercado y las crecientes demandas.

FOTOGRAFÍA / ILUSTRACIÓN

Visual Generation

Innofill PET DRV va tres pasos más allá

Generalmente parte de una solución en bloque para el envasado de bebidas con CO₂ y sin gas en botellas PET, la Innofill PET DRV destaca con tres innovaciones que hacen que la máquina cumpla aún mejor con las crecientes demandas de la industria de bebidas.

Al Artículo: [↗ Mejorado](#)

Nuevo: Aumento de la velocidad

Con una capacidad de hasta 90.000 botellas por hora, KHS redefine su propio concepto de alta velocidad para satisfacer las crecientes demandas de los clientes, especialmente en el mercado asiático.

Nuevo: Rendimiento alto para botellas grandes

El carrusel de producto se ha elevado y se ha instalado una válvula de conmutación de tres etapas: dos mejoras aumentan el rendimiento de la máquina en botellas de 1,5 litros o más en hasta un 15 %, sin comprometer la flexibilidad.

Nuevo: Fondo más frío en vez de pies fríos

El nuevo sistema de enfriamiento de chorro completo en la base de la botella proporciona la estabilidad necesaria a los envases PET de bebidas antes del envasado a presión. Eficiente, cuidadoso y con un consumo de agua considerablemente reducido.

Adhesivo: uno para todo

Utilizado en latas de bebidas, ahora también disponible para botellas PET: un nuevo adhesivo universal que facilita la manipulación, protege los envases y aumenta la estabilidad de los packs durante el transporte. Esto amplía significativamente las aplicaciones de los Nature MultiPacks respetuosos con el medio ambiente.

Al Artículo: ↗ [Ahesivo para todo](#)