



Noticias de la compañía

INVERSIÓN EN EL CENTRO DE PRODUCCIÓN

Vía libre para la tecnología de barrera

17/6/2026, 3 Tiempo mín. de lectura

KHS invierte en una nueva nave de producción en su sede de Hamburgo para su tecnología de barrera Plasmax, con una fuerte demanda a nivel mundial, una clara apuesta por Alemania como emplazamiento productivo y por un crecimiento continuo. La ceremonia de colocación de la primera piedra tuvo lugar a finales de mayo de 2026.

FOTOGRAFÍAS / ILUSTRACIONES

Salzgitter AG, Frank Reinhold

TÍTULO DE LA FOTO

Ceremonia de colocación de la primera piedra de la nueva nave en Hamburgo. De izquierda a derecha: T. Schenk (Goldbeck West), Dr. J. Konrad (División de Grandes Máquinas de KHS), Dra. M. Kiefer

(Vicepresidenta del comité de empresa de KHS sede de Hamburgo), M. Resch (Director General de KHS, Responsable de Finanzas, Compras y TI), K. Acker (Presidente del Consejo de Administración de KHS), G. Groebler (Presidente del Consejo de Dirección de Salzgitter), W. Schön (Director General de Recursos Humanos de KHS), R. Pentinghaus (Director del Área de Gestión de Instalaciones de KHS) y A. Ahlvers (Industrie Planung Architekten und Ingenieure).

La demanda de las máquinas de recubrimiento Plasmax de KHS está en pleno auge: en los últimos cinco años, la demanda de los equipos de la serie InnoPET FreshSafe se ha cuadruplicado. Esta innovadora ↗ **tecnología de barrera** se ha consolidado desde hace tiempo como un importante motor de crecimiento para el éxito comercial de todo el Grupo KHS. No es de extrañar, por tanto, que el fabricante de maquinaria esté ampliando ahora su capacidad de producción en su ↗ **centro de competencia para PET** con una nueva nave de producción.

El nuevo edificio, con una superficie de 4.300 metros cuadrados, se construirá junto a las instalaciones actuales y estará listo en la primavera de 2027. Allí se concentrarán, bajo un mismo techo, todas las áreas relacionadas con la tecnología de barrera, desde el desarrollo y la fabricación hasta el montaje, la comercialización y la puesta en marcha. Esta centralización permitirá acortar las distancias y optimizar los procesos.

“La adaptación del proceso de montaje reduce los tiempos de producción y de ocupación de las máquinas. De este modo, podemos suministrar los equipos a nuestros clientes con mayor rapidez”.



Dr. Joachim Konrad

Montaje optimizado y entregas más rápidas

Esta reorganización beneficia particularmente al proceso de montaje. En lugar de ensamblar las máquinas por completo en un único lugar, la empresa apuesta por un sistema de premontaje modular. Los distintos módulos se montan y verifican en paralelo en puestos de trabajo determinados y a continuación se integran en la máquina completa. “De este modo, es posible trabajar simultáneamente en varios módulos”. Además, cada modulo puede verificarse con mayor eficacia antes de su integración”, explica el Dr. Joachim Konrad, Director de la División de Grandes Máquinas de KHS. “La adaptación de los procesos a las mejores condiciones de espacio, reducen los tiempos de producción y de ocupación de las máquinas en la nave. De este modo, podemos suministrar los equipos a nuestros clientes con mayor rapidez”.

También se verá beneficiada el área de laboratorio, donde se desarrollan nuevos recubrimientos y se ensayan los envases revestidos: Un sistema Paternoster permite ahora el almacenamiento automatizado de lotes de botellas y su recuperación mediante un sistema de codificación. Además, las áreas de almacenamiento de botellas y de almacenamiento intermedio se ubicarán más cerca de las áreas de laboratorio y producción.

Una vez finalizado, el nuevo edificio funcionará de forma totalmente neutra en emisiones de CO₂ gracias al uso de electricidad procedente de fuentes renovables y a una instalación fotovoltaica. A ello también contribuye también un circuito cerrado de calor basado en bombas de calor y en la recuperación del calor generado por los circuitos de refrigeración de las máquinas de recubrimiento.

¿Más preguntas?

Dr. Joachim Konrad

KHS GmbH, Dortmund

+49 231 569 1184

joachim.konrad@khs.com