

drinktec

15.-19.09.2025

Munich / Germany

➤ [Find Out More](#)

KHS competence



Tecnologías

NOVEDAD: INNOPET FRESHSAFE QUADBLOCK

El poder de cuatro

3/9/2025 , 4 Tiempo mín. de lectura

La nueva solución en bloque de KHS combina por vez primera los módulos de estirado-soplado, etiquetado y llenado con la tecnología de barrera InnoPET Plasmax, una innovación pionera en la fabricación de botellas de PET.

PET NO RETORNABLE

PET RETORNABLE

FOTOGRAFÍAS / ILUSTRACIONES

Rüdiger Sternal, Frank Reinhold, Joerg Schwalfenberg

TÍTULO DE LA FOTO

Con InnoPET FreshSafe QuadBlock, KHS establece un nuevo referente: este sistema único combina por vez primera en una sola máquina, la tecnología de estirado-soplado y recubrimiento con la de etiquetado llenado.

Estirado-soplado, llenado, etiquetado, estos procesos clave en la fabricación de botellas de PET se realizan con la máxima eficiencia de la línea en la acreditada [↗ InnoPET TriBlock](#) de KHS. Como evolución lógica de la TriBlock y primicia mundial, el proveedor de sistemas de Dortmund presenta ahora la InnoPET FreshSafe QuadBlock. Esta solución en bloque permite la producción de botellas de PET con protección de barrera incorporada. De este modo, los productos envasados quedan protegidos eficazmente.

“La FreshSafe QuadBlock es para nosotros el siguiente paso lógico en la evolución de las soluciones en bloque”, afirma el Dr. Joachim Konrad, Director de la División de Grandes Máquinas de KHS. “Al seguir desarrollando nuestras soluciones en bloque existentes para la fabricación y el envasado de botellas de PET, no solo aumentamos la eficiencia de las líneas de nuestros clientes, sino que también les ayudamos en sus objetivos de sostenibilidad”.

“La FreshSafe QuadBlock es, para nosotros, el siguiente paso lógico en la evolución de las soluciones en bloque”.



Dr. Joachim Konrad

Director de la División de Grandes Máquinas de KHS

Estable, ligera con una vida útil más prolongada

La FreshSafe QuadBlock produce y llena de manera eficiente botellas de PET de distintas formas y tamaños. El común denominador: un peso mínimo con la máxima estabilidad. Así, los

clientes ahorran material de envasado sin renunciar a la seguridad del producto.

Esto es posible gracias a la tecnología de barrera incorporada [↗](#) **InnoPET Plasmox** de KHS. El procedimiento consiste en aplicar un recubrimiento ultrafino, similar al vidrio, en la pared interior de la botella de PET que protege eficazmente el contenido sensible contra la pérdida de CO₂ y la entrada de oxígeno.

“Particularmente en bebidas carbonatadas, la FreshSafe QuadBlock despliega todo su potencial: los productos duran de dos a seis veces más”, explica Philipp Langhammer, Director de Producto de Tecnología de Barrera en KHS. Otra ventaja clave de la tecnología de barrera: cuando las botellas recubiertas vuelven al proceso de reciclaje, su reciclabilidad es equivalente a la de los envases de PET monocapa.





Philipp Langhammer

Director de Producto Tecnología de barrera en KHS

“La FreshSafe QuadBlock destaca particularmente en el caso de las bebidas carbonatadas: los productos duran de dos a seis veces más, requieren menos material de envasado y son completamente reciclables”.

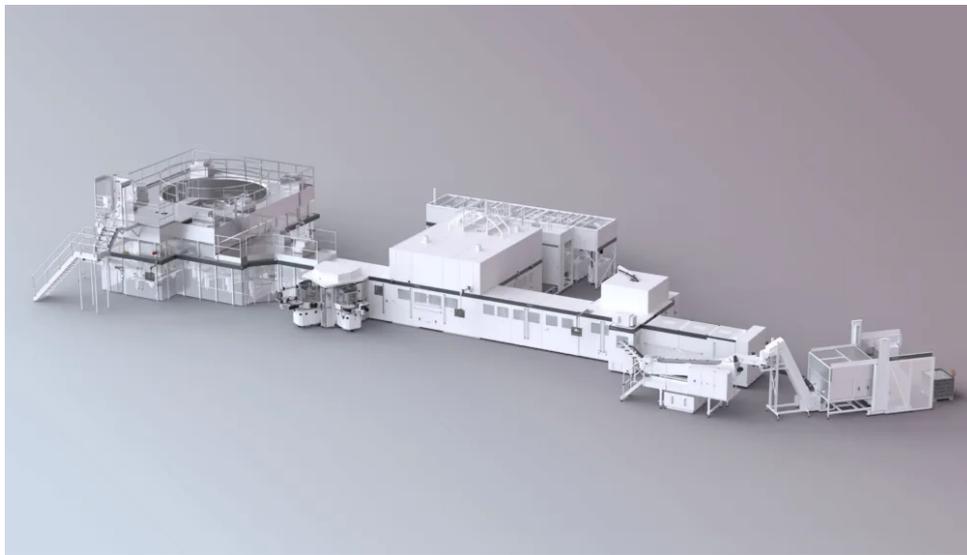
Procesos optimizados, alta eficiencia

Además de la incorporación del módulo de recubrimiento, la nueva solución en bloque destaca por sus procesos optimizados. En la FreshSafe PET QuadBlock, las botellas se etiquetan en seco después del recubrimiento y antes del llenado, sin verse afectadas por agua de limpieza o condensación. Esto elimina por completo la necesidad de una unidad de soplado para el secado de botellas y también su consumo energético. Además, se suprime la mesa de acumulación previa al etiquetado. Gracias a ello, el transporte de envases requiere un 60 por ciento menos de accionamientos. La línea funciona de forma más sostenible y con una mayor disponibilidad.

La nueva solución de KHS responde, también a otras exigencias actuales y futuras de la industria de bebidas: “El aprovechamiento del espacio es un reto central para nuestros clientes. Aquí, los sistemas en bloque son la solución clave”, afirma Langhammer. Al integrar cuatro máquinas en lugar de tres, la FreshSafe QuadBlock ahorra aún más espacio valioso. Para ello, en comparación con la TriBlock, se ha optimizado notablemente el transporte de envases y se ha reducido el número de puntos de transferencia gracias a la manipulación continua por el cuello.

Flexibilidad y manejo sencillo

También en la manipulación de la máquina, esta solución integral resulta convincente, ya que los módulos funcionan de forma sincronizada. Para los fabricantes de bebidas, esto significa un manejo simplificado, y por lo tanto una menor necesidad de personal. A pesar de la configuración en bloque, los módulos pueden mantenerse y funcionar de forma independiente, lo que permite realizar tareas de mantenimiento en paralelo.



Gracias a la integración en bloque de cuatro máquinas, la FreshSafe QuadBlock no solo ahorra un espacio valioso, sino que también mejora considerablemente el transporte de envases, lo que se traduce en una mayor disponibilidad de la línea.

Solución integral de línea

También en esta nueva máquina, KHS aplica de forma consecuente su enfoque integral de línea. “La FreshSafe QuadBlock produce botellas de PET terminadas de la más alta calidad: recubiertas, etiquetadas, llenadas y cerradas”, resume Konrad. “Solo queda embalar y paletizar los productos”. La conexión directa con las empacadoras y paletizadores posteriores, a través de un sencillo sistema de acumulación, garantiza una integración fluida en la línea de producción de PET. Así, la FreshSafe QuadBlock se convierte en el centro de una cadena de producción eficiente y continua.

¿Más preguntas?

Philipp Langhammer

KHS GmbH, Hamburgo, Alemania

+49 40 67907 435

philipp.langhammer@khs.com