



Noticias de la compañía

## NOVEDADES DEL GRUPO

# Nuevo emblema

10/2/2026, 3 Tiempo mín. de lectura

**Un ejemplo evidente del progreso hacia una producción de acero respetuosa con el clima es la estructura de acero del torreón del reactor de la planta de reducción directa en Salzgitte que estará terminada a finales de 2025. A partir de 2027, en esta instalación se generará agua en lugar de CO<sub>2</sub> durante la fabricación del producto intermedio llamado “esponja de hierro”.**

---

## FOTOGRAFÍAS / ILUSTRACIONES

Carsten Brand, Salzgitte AG

## TÍTULO DE LA FOTO

La imagen panorámica del recinto industrial exhibe el “nuevo emblema” de Salzgitte AG: la torre del reactor de la planta de reducción directa, de 140 metros de altura.

Con sus imponentes 140 metros de altura, la nueva planta de reducción directa de la empresa matriz del grupo KHS, Salzgitter AG, alcanzó en diciembre de 2025 su altura definitiva. De este modo, la torre del reactor se convierte en la construcción más alta del recinto industrial y, al mismo tiempo, en un hito tecnológico de una producción de acero más sostenible, que marca el perfil urbano de Salzgitter.

## **Acero verde**

En el proceso tradicional del alto horno, el mineral de hierro se funde mediante carbón de coque para la obtención de arrabio líquido, lo que conlleva inevitablemente grandes cantidades de gases de efecto invernadero. En el marco del programa SALCOS® (Salzgitter Low CO<sub>2</sub> Steelmaking), la empresa avanza de forma decidida hacia una producción de acero prácticamente exenta de CO<sub>2</sub>.

En la ruta SALCOS®, las pellas de mineral de hierro se desoxigenan en la planta de reducción directa utilizando gas natural y, cada vez más, hidrógeno. Este proceso se realiza a temperaturas considerablemente más bajas, sin necesidad de fundir el material. El producto intermedio obtenido es una esponja de hierro sólida, conocida en inglés como Direct-Reduced Iron (DRI). Este material poroso se procesa posteriormente junto con chatarra de acero en un horno de arco eléctrico para obtener acero bruto.

“La obra de SALCOS<sup>®</sup>, que avanza día a día, muestra el nivel alcanzado en nuestra transformación y en la ejecución de la primera fase del SALCOS<sup>®</sup>”.



Gunnar Groebler

Presidente del Consejo de Administración, Salzgitter AG

## **Se aprovecha la gravedad**

La impresionante altura de la instalación no responde a un capricho arquitectónico, sino a una función técnica específica: al aprovechar la fuerza de la gravedad, las pellas de mineral de hierro recorren el proceso sin necesidad de accionamientos mecánicos, alcanzando así un tiempo de permanencia óptimo en el reactor. Este proceso es la clave para una producción de acero respetuosa con el clima. Expresado de forma sencilla: en la reducción con hidrógeno, en lugar de CO<sub>2</sub> solo se genera agua, que puede reutilizarse parcialmente en el proceso integrado.

## **Un gran paso en el camino**

“La vista de la obra de SALCOS®, que crece día a día, muestra lo avanzado que está nuestro proceso de transformación y la implementación de la primera fase de SALCOS®: algo verdaderamente grande está en marcha”, afirma Gunnar Groebler, CEO de Salzgitter AG. La estructura de acero del torreón del reactor, recientemente finalizada, marca un hito decisivo en el programa SALCOS® y transmite un mensaje claro: la era de la producción de acero con bajas emisiones de CO<sub>2</sub> está en marcha. La producción de acero verde comenzará ya en 2027. Para mediados de la década de 2030, se prevé que toda la producción de acero esté completamente adaptada a SALCOS y que las emisiones de CO<sub>2</sub> se reduzcan en un 95 por ciento.